



TECNOLOGIE VERNICIANTI | COATING TECHNOLOGIES

Intervista a cura di: Giovanni Cicatiello

INNOVAZIONE E VISIONE: IL FUTURO DELLE VERNICI PASSA DALL'EVOLUZIONE TECNOLOGICA DELLE MATERIE PRIME

*INNOVATION AND VISION:
THE FUTURE OF COATINGS DEPENDS ON THE TECHNOLOGICAL
EVOLUTION OF RAW MATERIALS*

Lo sviluppo tecnologico e l'innovazione nel settore italiano delle vernici sono oggi guidati da aziende lungimiranti che interpretano il futuro della verniciatura non come un insieme di ostacoli, ma come un'opportunità per evolvere e investire nella ricerca continua. Tra queste emerge Galstaff Multiresine, realtà italiana di riferimento nella produzione di resine e soluzioni dedicate al miglioramento sostenibile dei prodotti vernicianti.

Abbiamo visitato lo stabilimento di Garbagnate Milanese (Milano) per intervistare Enrico Ancarani, direttore tecnico del gruppo. ■ Technological development and innovation in the Italian coatings sector are today driven by forward-thinking companies that see the future of coating not as a series of obstacles, but as an opportunity to evolve and invest in continuous research. Among these stands out Galstaff Multiresine, a leading Italian company specializing in the production of resins and solutions dedicated to the sustainable improvement of coating products. We visited the Garbagnate Milanese (Milan) facility to interview Enrico Ancarani, Technical Director of the group.



Come nasce il gruppo Galstaff Multiresine?

Enrico Ancarani - Galstaff Multiresine è una realtà produttiva industriale italiana, con un'esperienza di oltre mezzo secolo, nata dalla volontà di Paolo Tancini e Pietro Pulvirenti.

La produzione di resine sintetiche e ausiliari per vernici e inchiostri avviene attraverso processi produttivi a *batch*, basati su una tecnologia e formulazione sviluppate internamente e consolidate nel settore dei polimeri.

Oggi il gruppo, che vanta una capacità produttiva di 60.000 tonnellate all'anno con un *turnover* superiore ai 100 milioni di euro e ha in organico 120 collaboratori in tre sedi operative:

- Mornago (Va), acquisito nel 1998
- Garbagnate Milanese (Mi) acquisito nel 2012
- Agrate Brianza (Mi) acquisito nel 1993 e convertito e utilizzato solo per la logistica interna.

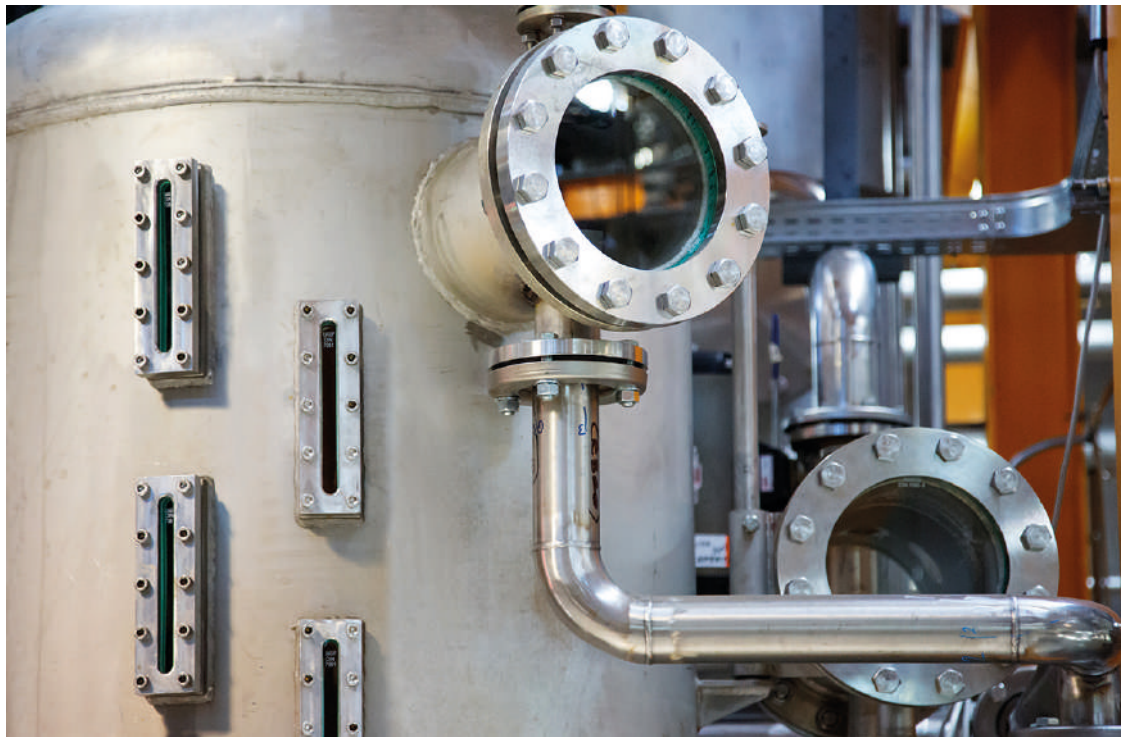
How was the Galstaff Multiresine Group founded?

Enrico Ancarani - Galstaff Multiresine is an Italian industrial manufacturing company with over half a century of experience, born from the vision of Paolo Tancini and Pietro Pulvirenti.

The production of synthetic resins and auxiliaries for paints and inks is carried out through batch production processes based on technology and formulations developed in-house and well-established in the polymer sector.

Today, the group boasts a production capacity of 60,000 tons per year, a turnover exceeding 100 million euros, and employs 120 staff across three operational sites:

- Mornago (VA), acquired in 1998
- Garbagnate Milanese (MI), acquired in 2012
- Agrate Brianza (MI), formerly acquired in 1993 and now used exclusively for internal logistics.



I tre siti hanno avuto negli anni continui investimenti sia nell'aggiornamento degli impianti che dell'area R&D dedicata a nuovi prodotti e all'ampliamento di quelli a catalogo.

Nel 2003 è stata costituita la Galstaff do Brazil a Guarulhos - (San Paolo) dedicata alla vendita e distribuzione dei prodotti in Brasile e centro sud America.

Quali sono i principali prodotti di Galstaff Multiresine?

EA - Forti di elevate competenze, produciamo un portafoglio diversificato di resine sintetiche e ausiliari all'avanguardia per i settori dinamici del *coating* e degli inchiostri. La nostra gamma comprende resine alchidiche, amminiche, isocianati aromatici, acrilati per sistemi UV, poliesteri saturi e insaturi (versatili per compositi e legno), poliesteri *oil-free*, oltre a una linea completa di additivi e ausiliari che ottimizzano la formulazione, l'applicazione e le prestazioni finali.

I nostri prodotti trovano applicazione in una vasta gamma di settori specialistici, tra cui vernici per legno che esaltano la bellezza naturale, soluzioni vernicianti ad alte prestazioni per il settore dei materiali compositi, rivestimenti robusti per l'industria e la carrozzeria auto, inchiostri da stampa che danno vita alle idee, *can & coil coating* per una protezione affidabile e nell'ambito decorativo per ambienti che ispirano.

Oltre a ciò, le nostre resine sono una componente chiave nella realizzazione di paste coloranti destinate sia all'industria che al settore compositi.

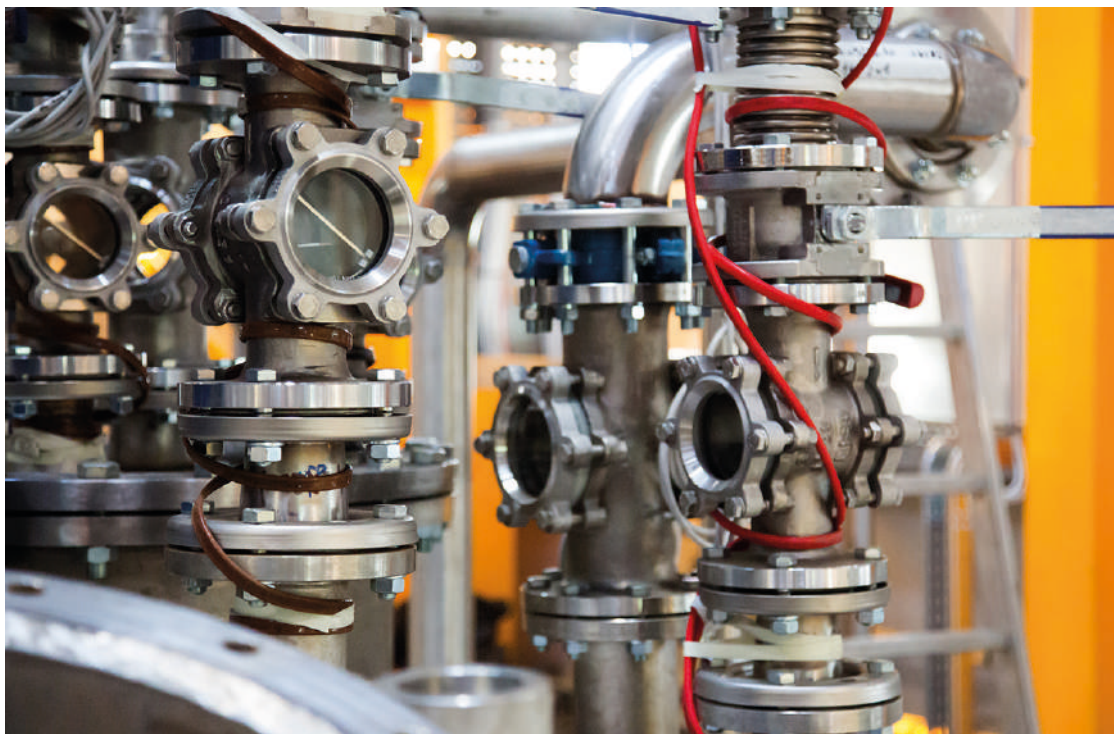
Over the years, the three sites have seen continuous investments both in plant upgrades and in the R&D department dedicated to new products and the expansion of the existing product range. In 2003, Galstaff do Brazil was established in Guarulhos, São Paulo, dedicated to the sales and distribution of products in Brazil and Central and South America.

What are the main products of Galstaff Multiresine?

EA - With strong expertise, we produce a diversified portfolio of cutting-edge synthetic resins and auxiliaries for the dynamic coating and ink industries. Our range includes alkyd resins, amino resins, aromatic isocyanates, acrylates for UV systems, saturated and unsaturated polyesters (versatile for composites and wood), oil-free polyesters, as well as a complete line of additives and auxiliaries that optimize formulation, application, and final performance.

Our products are used across a wide variety of specialized sectors, including wood coatings that enhance natural beauty, high-performance coating solutions for the composites industry, durable coatings for industrial and automotive bodywork applications, printing inks that bring ideas to life, can and coil coatings for reliable protection, and decorative coatings for inspiring environments.

Additionally, our resins are a key component in the production of color paste concentrates for both the industrial and composites sectors,



ti, testimoniando la nostra flessibilità e capacità di rispondere a esigenze specifiche.

La qualità dei nostri prodotti e la costanza del nostro servizio sono i pilastri del nostro successo globale. Presenti in ben 70 paesi nei cinque continenti, siamo un *partner* affidabile per i nostri clienti in tutto il mondo.

Cosa fa Galstaff Multiresine in tema di sostenibilità?

EA - La sicurezza e la tutela dell'ambiente rappresentano per noi aree di investimento primario e di costante aggiornamento, in linea con le evoluzioni normative. Un esempio concreto del nostro impegno è rappresentato dal ciclo produttivo dei siti di Mornago e Garbagnate, entrambi dotati di un inceneritore all'avanguardia per il trattamento delle acque di reazione, eliminando efficacemente odori e emissioni. Inoltre, valorizziamo l'efficienza energetica attraverso un sistema di recupero del calore generato durante il processo produttivo, riutilizzandolo per il riscaldamento degli stessi processi produttivi.

Convinti assertori della chimica verde, osserviamo una crescente sensibilità del mercato verso soluzioni *bio-based* e biocircolari, estendendosi anche a settori tradizionalmente meno inclini come la cantieristica navale, dove alcuni clienti mostrano un interesse significativo verso matrici con componenti rinnovabili e certificate. Questa evoluzione è in parte guidata da aziende come la nostra, che ambiscono a essere motori del cambiamento. Tuttavia, mentre paesi come

demonstrating our flexibility and ability to meet specific needs.

The quality of our products and the consistency of our service are the pillars of our global success. Present in over 70 countries across five continents, we are a trusted partner for customers worldwide.

What does Galstaff Multiresine do in terms of sustainability?

EA - Safety and environmental protection are our primary areas of investment and continuous improvement, fully aligned with evolving regulations. A concrete example of our commitment is the production cycle at our Mornago and Garbagnate sites, both equipped with state-of-the-art incinerators for treating reaction waters, effectively eliminating odors and emissions. Additionally, we enhance energy efficiency through a heat recovery system that captures heat generated during production processes and reuses it for process heating.

As strong advocates of green chemistry, we observe a growing market sensitivity toward bio-based and circular solutions, extending even to traditionally less receptive sectors such as shipbuilding, where some clients show significant interest in materials with renewable and certified components. This evolution is partly driven by companies like ours, aiming to be engines of change. However, while countries like France and the Nordic nations stand out for advanced regulations that embed sustainability as

Francia e quelli nordici si distinguono per normative avanzate che integrano la sostenibilità come prassi consolidata, in Italia e in molti altri contesti si tende ancora a seguire le direttive, e i sistemi tradizionali a solvente rimangono spesso preferiti, anche a causa di un ritorno al passato da parte di alcune multinazionali.

La principale sfida nell'ambito dei prodotti *bio-based* risiede nella disponibilità di materie prime (come resine interamente derivanti da fonti biologiche) in volumi consistenti e a costi economicamente sostenibili per la produzione. Attualmente sono pochi i produttori di resine con gamme ben sviluppate di questo tipo. La nostra risposta si concretizza in gamme specifiche con referenze che integrano componenti rinnovabili, attraverso l'impiego di monomeri di origine biologica o solventi di diluizione bio. Ad esempio, le nostre resine alchidiche contengono già una componente rinnovabile derivante da oli vegetali, sebbene la domanda da parte della clientela non sia ancora ampiamente diffusa.

Parallelamente all'impegno per la sostenibilità, la nostra attività di ricerca e sviluppo è fortemente orientata alla funzionalizzazione dei polimeri, con l'obiettivo di sviluppare materiali "smart" ad alto valore aggiunto, caratterizzati da migliore adesione, elevate resistenze chimico-fisiche, temperature di cottura ridotte e altre proprietà che rispondono a specifiche esigenze applicative. Pur riconoscendo l'importanza crescente dell'aspetto ambientale, riteniamo che nel tempo esso acquisirà una centralità ancora maggiore tra gli utilizzatori.

Per contrastare il *greenwashing* e comunicare in modo trasparente il nostro impegno, stiamo attivamente modificando la nostra comunicazione, dichiarando in maniera seria e documentata la percentuale di contenuto da fonte biologica o rinnovabile direttamente sulle schede tecniche dei nostri prodotti. Siamo inoltre impegnati nel processo di certificazione per il calcolo della *Carbon Footprint* (ISO 14067 per l'azienda e ISO 14021 per i prodotti). Questo approccio e i relativi investimenti sono stati valutati in modo strutturato attraverso la redazione di un "rapporto di sostenibilità" ESG svolto da primarie società di revisione e valutazione, perché crediamo profondamente in questo percorso, considerandolo parte integrante del nostro patrimonio aziendale e non una semplice tendenza del momento.

a standard practice, in Italy and many other regions, directives are still often followed reactively, and traditional solvent-based systems remain preferred - sometimes due to a backward trend among certain multinational companies.

The main challenge in the field of bio-based products lies in the availability of raw materials - such as resins entirely derived from biological sources - in sufficient volumes and at economically sustainable costs for production. Currently, only a few resin manufacturers offer well-developed ranges of this kind. Our response is reflected in specific product lines featuring references that incorporate renewable components, through the use of bio-based monomers or bio-derived dilution solvents. For example, our alkyd resins already contain a renewable component derived from vegetable oils, although customer demand is not yet widespread.

Alongside our commitment to sustainability, our research and development activities are strongly focused on polymer functionalization, aiming to develop high-value "smart" materials characterized by improved adhesion, high chemical and physical resistance, lower curing temperatures, and other properties tailored to specific application needs. While recognizing the growing importance of environmental aspects, we believe that over time these will become even more central to end users.

To combat greenwashing and communicate our commitment transparently, we are actively revising our communication by seriously and thoroughly declaring the percentage of bio-based or renewable content directly on our product data sheets. We are also engaged in the certification process for calculating the Carbon Footprint (ISO 14067 for the company and ISO 14021 for the products). This approach and the related investments have been systematically evaluated through the preparation of an ESG sustainability report conducted by leading auditing and evaluation firms, because we strongly believe in this path, considering it an integral part of our corporate heritage rather than a passing trend.

How do you see the current situation in the coatings sector?

EA - The current landscape of the coatings sector is a complex and rapidly evolving market marked by contrasting dynamics. On one hand,

Come vede la situazione odierna per il settore delle vernici?

EA - Il panorama attuale del settore delle vernici si presenta come un mercato complesso e in piena transizione, segnato da dinamiche contrastanti. Da un lato, si osserva una drastica contrazione del numero di aziende produttrici rispetto agli anni '90, con una resilienza di micro e piccole imprese spesso ancorate a nicchie locali e regionali. Dall'altro, emerge chiaramente come *l'export* rappresenti ancora un'opportunità di crescita significativa, in contrasto con un consumo interno stabilizzato.

Nonostante la crescente enfasi sul "verde" e la sostenibilità, è cruciale sottolineare come i sistemi tradizionali a solvente mantengano una forte prevalenza, costituendo ancora il nucleo centrale del mercato. In questo contesto, le aziende italiane, in linea con un *trend* europeo, mostrano una tendenza a inseguire e spesso rimandare decisioni concrete verso soluzioni più ecologiche.

È altrettanto importante evidenziare come le richieste di innovazione da parte della clientela siano attualmente focalizzate primariamente sugli aspetti applicativi e funzionali del prodotto, relegando spesso in secondo piano le considerazioni ambientali.

Un aspetto critico che si manifesta con sempre maggiore urgenza è la significativa mancanza di tecnici specializzati con una solida esperienza pratica. Le nuove generazioni faticano a maturare all'interno delle aziende quell'esperienza avanzata indispensabile, che si costruisce solo con anni di lavoro diretto sul campo.

Questa mancanza di personale esperto rappresenta un freno significativo all'adozione di novità da parte di molte aziende, specialmente quelle italiane. L'implementazione del cambiamento richiede infatti un investimento sostanziale non solo in tecnologie all'avanguardia, ma soprattutto in risorse umane competenti. La scarsità di personale in grado di dedicarsi alla sperimentazione e all'implementazione di nuovi prodotti o sistemi alternativi paralizza spesso anche la semplice valutazione di nuove proposte.

there has been a drastic reduction in the number of manufacturing companies compared to the 1990s, with many micro and small enterprises persisting, often anchored in local and regional niches. On the other hand, it is clear that exports still represent a significant growth opportunity, contrasting with a stabilized domestic consumption.

Despite the growing emphasis on "green" and sustainability, it is crucial to highlight that traditional solvent-based systems still hold a strong prevalence, remaining the core of the market. In this context, Italian companies, in line with a broader European trend, tend to follow rather than lead, often postponing concrete decisions toward more ecological solutions.

It is equally important to note that current customer demands for innovation primarily focus on the product's applicative and functional aspects, often relegating environmental considerations to a secondary role.

A critical issue increasingly emerging is the significant shortage of specialized technicians with solid practical experience. New generations struggle to develop within companies the advanced expertise that can only be gained through years of direct hands-on work.

This lack of experienced personnel represents a major barrier to adopting innovations, especially for many Italian companies. Implementing change requires substantial investment not only in cutting-edge technologies but, above all, in skilled human resources. The scarcity of staff able to dedicate time to experimenting with and implementing new products or alternative systems often paralyzes even the simple evaluation of new proposals.